

MC TOP Syntesis

Centro di fresatura (3 assi CNC)
Milling center (CNC 3 axes)

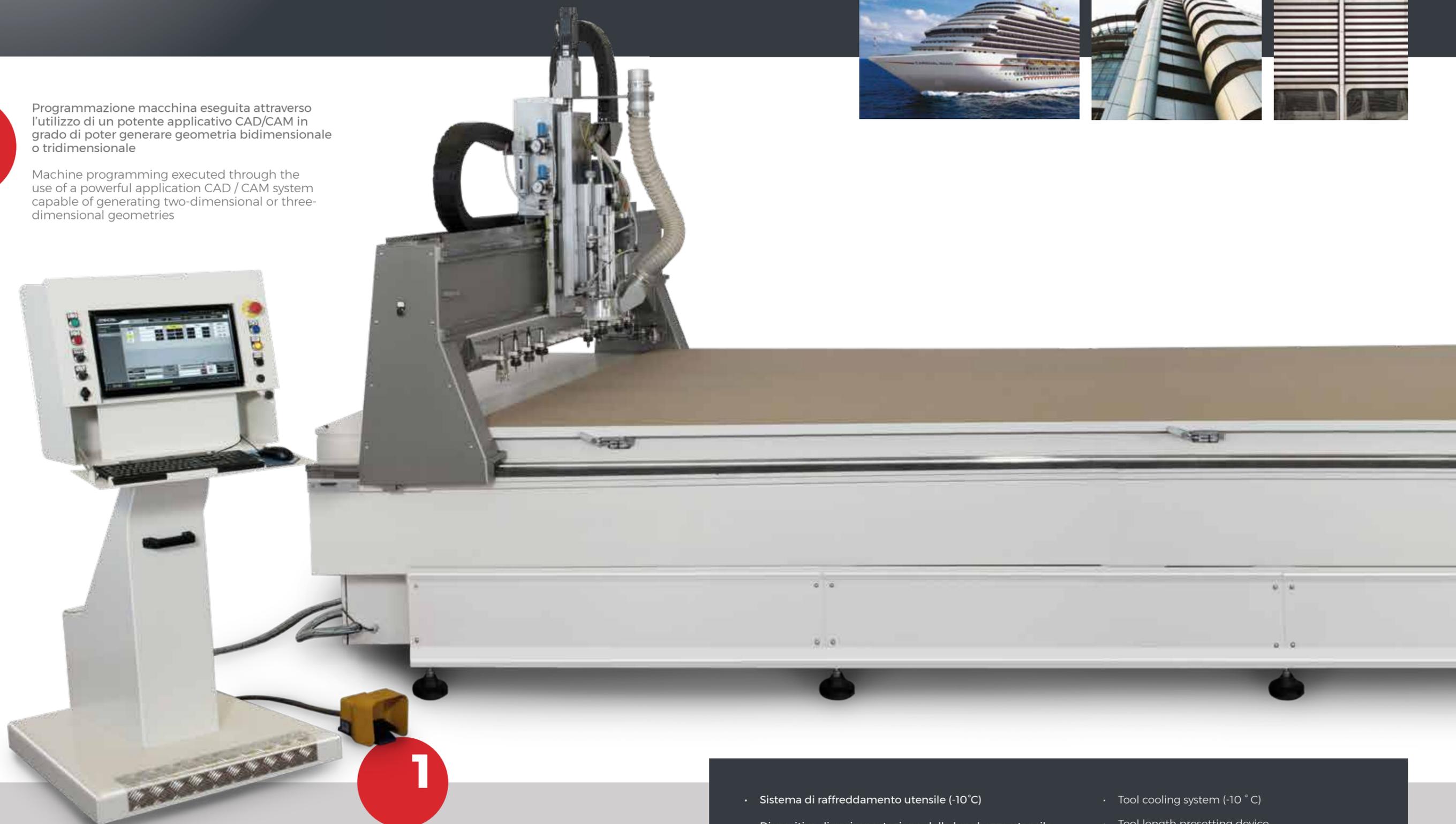


Pannelli COMPOSITI per facciata continua
Composite panels for curtain wall



Programmazione macchina eseguita attraverso l'utilizzo di un potente applicativo CAD/CAM in grado di poter generare geometria bidimensionale o tridimensionale

Machine programming executed through the use of a powerful application CAD / CAM system capable of generating two-dimensional or three-dimensional geometries



1

L'elettromandrino è predisposto per il cambio rapido degli utensili. Magazzino utensili a 12 posizioni allocato sul montante mobile

The spindle is arranged for the quick-change tooling. Tool magazine with 12 positions allocated to the mobile upright

- Sistema di raffreddamento utensile (-10°C)
- Dispositivo di preimpostazione della lunghezza utensile
- Sistema di rilevamento automatico dell'altezza del piano martire ed anche del pannello in lavorazione
- Tool cooling system (-10 ° C)
- Tool length presetting device
- Automatic detection of the height of the martyr top and also of the material being machined

MC TOP Syntesis



Programmazione macchina eseguita attraverso l'utilizzo di un potente applicativo CAD/CAM in grado di poter generare geometria bidimensionale o tridimensionale

Machine programming executed through the use of a powerful application CAD / CAM system capable of generating two-dimensional or three-dimensional geometries

Indicato per le lavorazioni di lastre in materiale composito, leghe leggere, PVC & Policarbonati.
Suitable for the machining of slabs of composite material, light alloys, PVC & Polycarbonates.



1

L'elettromandrino è predisposto per il cambio rapido degli utensili. Magazzino utensili a 12 posizioni allocato sul montante mobile

The spindle is arranged for the quick-change tooling. Tool magazine with 12 positions allocated to the mobile upright

2

Sistema aspirazione truciolo appositamente sviluppato per garantire la pulizia ottimale dell'area di lavoro

Chip suction system specially developed to ensure optimum cleaning of the top area

3

Piano martire traspirante. E' costituito da un pannello in fibra a media densità (MDF), adatto a mantenere bloccato il materiale in pannelli, con la tecnica del vuoto

Breathable martyr plan. It consists of a panel in medium density fiber (MDF), adapted to retain the panels material with the vacuum technology

4

Piano di appoggio suddiviso in sezioni ottimizzate a seconda delle dimensioni delle lastre in lavorazione

Top surface divided into sections optimized depending of the size of the sheets being processed

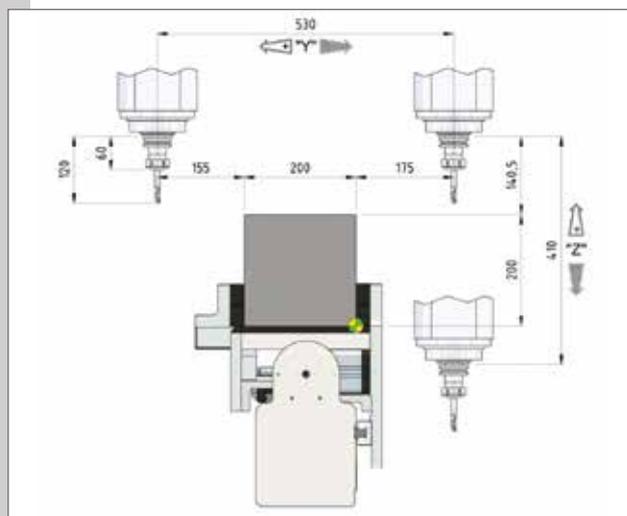
5

N. 2 pompe a vuoto, ciascuna da 5,5 kW e capacità di aspirazione pari a 244-286 m³/h, nella versione 4020, n. 3 pompe a vuoto, ciascuna da 5,5 kW e capacità di aspirazione pari a 244-286 m³/h, nella versione 6020

No. 2 vacuum pumps, each one with 5.5 kW of power and suction capacities equal to 244-286 m³/h, in 4020 model, no. 3 vacuum pumps, each one with 5.5 kW of power and suction capacities equal to 244-286 m³/h, in 6020 model

MC TOP 4020 Syntesis

Superficie di lavoro Working useful surface	mm	4185 x 2050
Corsa asse X X axis travel	mm	4200
Velocità di posizionamento asse X Positioning speed X axis	m/1'	100
Corsa asse Y Y-axis travel	mm	2055
Velocità di posizionamento asse Y Positioning speed Y-axis	m/1'	100
Corsa asse Z Z axis travel	mm	230
Velocità di posizionamento asse Z Positioning speed Z-axis	m/1'	30
Velocità massima di rotazione Maximum rotation speed	rpm	28000
Potenza nominale elettromandrino Electrospindle rated power	kW	7,5
Sistema di raffreddamento Cooling type		air
Cono attacco Taper attack		ISO30
Peso Weight	kg	± 4200

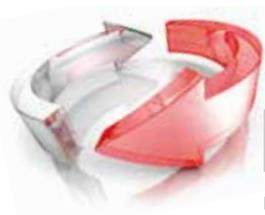


MC TOP 6020 Syntesis

Superficie di lavoro Working useful surface	mm	6185 x 2050
Corsa asse X X axis travel	mm	6200
Velocità di posizionamento asse X Positioning speed X axis	m/1'	100
Corsa asse Y Y-axis travel	mm	2055
Velocità di posizionamento asse Y Positioning speed Y-axis	m/1'	100
Corsa asse Z Z axis travel	mm	230
Velocità di posizionamento asse Z Positioning speed Z-axis	m/1'	30
Velocità massima di rotazione Maximum rotation speed	rpm	28000
Potenza nominale elettromandrino Electrospindle rated power	kW	7,5
Sistema di raffreddamento Cooling type		air
Cono attacco Taper attack		ISO30
Peso Weight	kg	± 5000

Con riserva di modifiche tecniche
Subject to change without notice

www.mecal.com



READY FOR NEXT

MECAL
EXCELLENCE THAT WORKS

macchine e sistemi di lavorazione per
profilati in ALLUMINIO, ACCIAIO, PVC

MECAL MACHINERY s.r.l.

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV) - Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002 - mecal@mecal.com